

STACIONARNI IZVORI

Br.	Stacionarni izvori po sektorima	Vrste stacionarnih izvora i aktivnosti
1	Energetski sektor	
(a)	rafinerije mineralnih ulja i gasa	1. postrojenja za destilaciju ili rafinaciju ili dalju preradu: - sirove nafte; - naftnih derivata u mineralna ulja; - otpadnih ulja; - maziva, u petrohemijskim pogonima ili kod proizvodnje parafina uključujući rafinerije gasa;
(b)	postrojenja za gasifikaciju i destilaciju	1. postrojenja za suhu destilaciju lignita, mrkog uglja, drveta, treseta ili katrana, kao što su topionica, plinara ili uređaj za ugljenisanje osim postrojenja za izradu ćumura od drveta; 2. postrojenja za destilaciju ili dalju preradu katrana ili proizvoda od katrana; 3. postrojenja za gasifikaciju ili destilaciju uglja ili škrljaca, koji sadrže bitumen; 4. postrojenja za proizvodnju gasa gradskog gasovoda putem postupaka krekinga ugljovodonika;
(c)	termoelektrane i druga postrojenja za sagorijevanje	1. postrojenje za proizvodnju električne energije, pare, vruće vode, tehnološke pare ili vrućih otpadnih gasova, koja koriste za sagorijevanje: - ugalj, koks uključujući koks od nafte, brikete od uglja, brikete od treseta, prirodno drvo, prirodni bitumen, goriva ulja osim ekstra lakog gorivog ulja sa toplotnom snagom većom od 1MW_t , - gasna goriva kao što je koksni, topionički, rudarski, sintetički i rafinerijski gas, gas iz mulja iz uređaja za prečišćavanje otpadnih voda ili biogas osim neobrađenog prirodnog gasa, tečnog naftnog gasa ili vodonika, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t , - ekstra lako ulje, metanol, etanol, neobrađeno biljno ulje ili metil ester iz biljnih ulja, neobrađeni prirodni gas, tečni naftni gas ili vodonik sa toplotnom snagom većom od 1MW_t , kao što su elektrana, uređaj za paralelnu proizvodnju toplote i električne energije, toplana, gasna turbina, statički motor sa unutrašnjim sagorijevanjem i druga postrojenja za sagorijevanje, uključujući povezane parne kotlove osim statičkih motora sa unutrašnjim sagorijevanjem za pogon uređaja za bušenje ili za pogon generatora u sistemima za napajanje električnom energijom; 2. sušionice, peći za sušenje kod kojih otpadni gasovi ili plamen direktno zagrijavaju, suše ili na drugi način obrađuju proizvode, ako je ulazna toplotna snaga veća od 1MW_t . 3. postrojenja za proizvodnju električne energije, pare, vruće vode, procesne toplote ili vrućih otpadnih gasova korišćenjem drugih čvrstih ili tečnih goriva, kao što su goriva (npr. čvrsto ili tečno gorivo dobijeno iz otpada, uključujući toplotno obrađene životinjske sporedne proizvode ili masti i ulja od životinjskih sporednih proizvoda) u ložištima kao što su elektrana, uređaj sa paralelnu proizvodnju toplote i električne energije, toplana, gasna turbina, statički motor sa unutrašnjim sagorijevanjem ili drugi uređaj za sagorijevanje goriva, uključujući vezane parne kotlove, ako je ulazna toplotna snaga veća od 100kW_t ; 4. statički motor sa unutrašnjim sagorijevanjem za pogon radnih mašina, koji koristi ekstra lako gorivo ulje, dizel ulje, metanol, etanol, neobrađeno biljno ulje, metil ester od biljnih ulja ili gasno gorivo kao što je koksni, topionički, rudarski, sintetički, rafinerijski i gas iz mulja iz uređaja za prečišćavanje otpadnih voda ili biogas, neobrađeni prirodni gas, tečni naftni gas ili vodonik, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t osim, ako se radi o motorima za pogon uređaja za bušenje; 5. statički motori sa unutrašnjim sagorijevanjem za proizvodnju električne energije, pare, vruće vode, procesne toplote i vrućih otpadnih gasova, koji koriste: - gasna goriva kao što su koksni, topionički, rudarski, sintetički, rafinerijski i gas iz mulja iz uređaja za prečišćavanje ili biogas osim neobrađenog

		prirodnog gasa, tečnog naftnog gasa ili vodonika, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t, ili - ekstra lako lož ulje, dizel ulje, metanol, etanol, neobrađeno biljno ulje, metil ester iz biljnih ulja ili gasovita goriva, kao što su neobrađeni prirodni gas, tečni naftni gas ili vodonik, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t, osim statičkih motora sa unutrašnjim sagorijevanjem za pogon uređaja za bušenje ili za pogon generatora u sistemima za bezbjednosno napajanje električnom energijom; 6. stabilne gasne turbine za pogon radnih mašina, ako koriste ekstra lako lož ulje, dizel ulje, metanol, etanol, neobrađeno biljno ulje, metil ester iz biljnih ulja ili gasovita goriva, kao što je koksni, topionički, rudarski, sintetički, rafinerijski i gas iz mulja iz uređaja za prečišćavanje ili biogas, neobrađeni prirodni gas, tečni naftni gas ili vodonik, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t; 7. gasna turbina za proizvodnju električne energije, pare, vruće vode, tehnološke pare ili vrućih otpadnih gasova, ako se upotrebljavaju: - gasna goriva kao što su koksni, topionički, rudarski, sintetički, rafinerijski i gas iz mulja iz uređaja za prečišćavanje ili biogas osim neobrađenog prirodnog gasa, tečni naftni gas ili vodonika, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t, ili - ekstra lako lož ulje, dizel ulje, metanol, etanol, neobrađeno biljno ulje, metil ester iz biljnih ulja ili gasovita goriva kao što su neobrađeni prirodni gas, tečni naftni gas ili vodonik, sa toplotnom snagom većom od 1MW_t.
(d)	peći za koks	Sva postrojenja bez obzira na kapacitet;
(e)	mlinovi za ugalj	postrojenje za mljevenje ili sušenje uglja, za kapacitet postrojenja veći od 1t uglja na sat;
(f)	postrojenja za proizvodnju proizvoda od uglja i čvrstog bezdimnog goriva	1. postrojenja za briketiranje mrkog uglja; 2. postrojenja za proizvodnju generatorskog gasa iz čvrstih goriva;
2	Proizvodnja i prerada metala	
(a)	postrojenja za prženje i sinterovanje metalne rude (uključujući sulfidnu rudu)	sva postrojenja bez obzira na kapacitet proizvodnje
(b)	postrojenja za proizvodnju sirovog gvožđa ili čelika (primarna ili sekundarna proizvodnja) uključujući kontinualno livenje	1. postrojenja za proizvodnju, obradu ili topljenje sirovog gvožđa ili čelika: - postrojenja za proizvodnju i preradu sirovog gvožđa ili čelika uključujući sve djelove uređaja koji su na istom mjestu uključeni u proizvodnju ili preradu; - postrojenja za proizvodnju i topljenje sirovog gvožđa ili čelika uključujući kontinualno livenje čak i kada se kao ulazni materijal koriste koncentracije ili sekundarne sirovine sa proizvodnim kapacitetom 2,5t na sat ili više.
(c)	postrojenja za obradu gvožđa i čelika	1. postrojenja za toplo valjanje sa kapacitetom većim od 5t sirovog čelika na sat; 2. kovačnice sa čekićem sa toplotnom snagom većom od 20kJ po čekiću i gde korišćena toplotna snaga prelazi 10MW_t; 3. nanošenje zaštitnih slojeva legurama čelika 2t na sat; 4. postrojenja za površinsku obradu čelika naročito ingota, ploča ili šipki sa plamenom obradom; 5. postrojenja za hladno valjanje traka sa širinom trake 650mm ili više; 6. postrojenja za eksplozivno livenje ili oblikovanje metala sa proizvodnim kapacitetom 10kg eksploziva ili više po pojedinačnoj operaciji; 7. postrojenja za proizvodnju ili opravku: - metalnih rezervoara sa zapreminom 7,5m³ ili više, ili - metalnih rezervoara sa površinom dna 10m² ili više; 8. postrojenja za proizvodnju bešavnih ili zavarenih čeličnih cijevi; 9. postrojenja za proizvodnju ili opravku plovila dužine 20m ili više; 10. postrojenja za proizvodnju željezničkih prevoznih sredstava sa proizvodnim kapacitetom 600 prevoznih sredstava godišnje ili više, kod kojih

		se kao jedno željezničko prevozno sredstvo računa 0,5 voza, 1 lokomotiva, 1 putnički vagon i 3 željeznička teretna vagona; 11. postrojenja za površinsku obradu proizvoda od čelika, lima ili livenog gvožđa sa čvrstim brusevima, ako se obrađuju na otvorenom ili ako je zapreminski protok otpadnog gasa iz uređaja veći od 300m³/h; 12. postrojenja za proizvodnju ili montažu motornih vozila ili za proizvodnju motora za motorna vozila sa proizvodnim kapacitetom 100.000 komada godišnje ili više; 13. postrojenja za montažu ili opravku letilica, ako je godišnji proizvodni kapacitet veći od 50 letilica sa potvrđenom uzletnom masom (MTOM) većom od 5700kg ili je godišnji kapacitet opravki veći od 100 letilica sa potvrđenom uzletnom masom (MTOM) većom od 5700kg, a da u to nije uključeno održavanje letilica;
(d)	livnice gvožđa i čelika	livnice gvožđa i čelika sa proizvodnim kapacitetom većim od 5 t odlivaka dnevno;
(e)	(1) proizvodnja obojenih metala iz rude, koncentrata ili sekundarnih sirovina metalurškim, hemijskim ili elektrolitičkim procesima (2) topljenje uključujući legiranje obojenih metala, uključujući ponovo dobijene proizvode (rafinisanje, livenje, itd)	1. sva postrojenja za proizvodnju obojenih metala bez obzira na kapacitet; 2. postrojenja za proizvodnju olovnih akumulatora; 3. postrojenja za proizvodnju metala u prahu putem drobljenja; 4. postrojenja za proizvodnju aluminijuma, gvožđa ili magnezijuma u prahu ili u pastama ili paste ili prah, koji sadrže olovo ili nikal, kao i prah ili paste od drugih metala, ako se proizvode prema drugim postupcima koji nisu uzeti u obzir u tački 3, osim uređaja za proizvodnju praha od plemenitih metala; 1. postrojenja za topljenje, livenje ili rafinisanje obojenih metala i njihovih legura i njihovih produkata, podesnih za ponovnu preradu (iz postupaka rafinisanja, livenja), sa kapacitetom topljenja većim od 1t dnevno za olovo ili kadmijum i većom od 5t dnevno, ako se radi o drugim obojenim metalima, osim: - za postrojenja za vakuumsko topljenje; - postrojenja za topljenje legura kalaja i bizmuta ili rafinisanog cinka i aluminijuma sa bakrom ili magnezijumom; - postrojenja za topljenje, koji su dio mašina za livenje obojenih metala ili legura u kalupe; - postrojenja za topljenje plemenitih metala ili njihovih legura; - postrojenja za zavarivanje i - postrojenja za kalajisanje; 2. postrojenja za livenje obojenih metala sa proizvodnim kapacitetom većim od 0,5t dnevno za olovo i kadmijum i sa proizvodnim kapacitetom većim od 2t dnevno, kada se radi o drugim obojenim metalima, osim za: - livenje zvona i spomenika; - livenje u metalnim modelima i - livenje, kod kojeg se topljenje vrši u pokretnim sudovima za topljenje.
(f)	postrojenja za površinsku obradu metala i plastičnih materijala korišćenjem elektrolitičkih ili hemijskih procesa	postrojenja za površinsku obradu metala postupcima kod kojih se koristi fluorovodnična kiselina ili azotna kiselina, ako je zapremina kade za obradu veća od 10m³;
3	<i>Rudarstvo i prerada mineralnih sirovina</i>	
(a)	podzemni rudnici i povezane operacije	svi rudnici bez obzira na veličinu;
(b)	površinski kopovi	1. kamenolomi sa površinom većom od 10ha, na kojoj se eksploatišu mineralne sirovine; 2. kamenolomi sa površinom manjom od 10ha, na kojoj se eksploatišu mineralne sirovine i ako se tom procesu koristi eksploziv; 3. postrojenja za bušenje, struganje, drobljenje ili separaciju prirodnog ili vještačkog kamena i građevinskog otpada, osim uređaja za separaciju pijeska i šljunka sa kapacitetom obrade 20t dnevno ili više.
(c)	postrojenja za	1. proizvodnja cementnog klinkera u rotacionim pećima;

	proizvodnju cementnog klinkera i kreča	2. postrojenja za proizvodnju kreča sa proizvodnim kapacitetom većim od 20t pečenog kreča dnevno; 3. postrojenja za pečenje boksita, dolomita, gipsa, magnezita, kvarcita ili gline radi proizvodnje šamota sa proizvodnim kapacitetom većim od 10t dnevno; 4. proizvodnja cementnog klinkera ili kreča u drugim vrstama peći sa kapacitetom većim od 10t dnevno; 5. postrojenja za proizvodnju betona, maltera ili drugih konstrukcijskih materijala kod gradnje puteva, koje upotrebljavaju cement, sa proizvodnim kapacitetom 100m³ na sat ili više, bez obzira da li se miješanje materijala u uređaju obavlja u skoro suvom stanju; 6. postrojenja za proizvodnju građevinskih konstrukcijskih elemenata, ako se tom prilikom upotrebljava cement i druga građevinska veziva nabijanjem, tresenjem i vibriranjem i ako je proizvodni kapacitet veći od 1t građevinskog materijala na sat; 7. postrojenja za pripremu mješavine bitumena ili katrana sa mineralnim sirovinama uključujući postrojenja za proizvodnju betumenoznih materijala i postrojenja za preradu recikliranog asfalta sa proizvodnim kapacitetom 200t materijala na sat ili više;
(d)	postrojenja za proizvodnju azbesta i proizvoda na bazi azbesta	sva postrojenja bez obzira na veličinu
(e)	postrojenja za proizvodnju stakla, uključujući i staklena vlakna	1. postrojenja za proizvodnju stakla čak i kada je otpadno staklo sirovina za proizvodnju, uključujući postrojenja za proizvodnju staklenih vlakana osim vlakana za namjenu u medicini ili telekomunikacijama sa kapacitetom topljenja većim od 5t dnevno; 2. postrojenja za ekspandiranje perlita, škriljaca ili gline sa proizvodnim kapacitetom većim od 5t dnevno; 3. postrojenja za kiselo poliranje ili kiselo glaziranje stakla ili proizvoda od stakla upotrebom fluor vodnične kiseline, ako je zapremina sudova za obradu veća od 0,1m³;
(f)	postrojenja za topljenje mineralnih supstanci uključujući proizvodnju mineralnih vlakana	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(g)	postrojenja za proizvodnju keramičkih proizvoda pečenjem	postrojenja za izradu keramičkih proizvoda pečenjem, naročito crijepova, cigli, šamotnih opeka, pločica, grnčarije ili porcelana sa proizvodnim kapacitetom većim od 75t dnevno ili sa kapacitetom peći većim od 4m³ i gustinom pojedinačne šarže većom od 100kg/m³ osim električnih peći, koje ne rade spojeno i nemaju uređaj za ispuštanje otpadnih gasova.
4	Hemijska industrija	
(a)	postrojenja za proizvodnju organskih supstanci	1. prosti ugljovodonici (linearni i ciklični, zasićeni ili nezasićeni, alifatični ili aromatični); 2. ugljovodonici koji sadrže kiseonik (alkoholi, aldehidi, ketoni, karboksilne kiseline, estri, acetati, etri, peroksidi, epoksi smole); 3. ugljovodonici koji sadrže sumpor; 4. ugljovodonici koji sadrže azot (amini, amidi, nitritna, nitro i nitratna jedinjenja, nitrili, cijanati, izocijanati); 5. ugljovodonici koji sadrže fosfor; 6. halogenisani ugljovodonici; 7. organometalna jedinjenja; 8. osnovni plastični materijali (polimeri, sintetička vlakna i vlakna na bazi celuloze); 9. sintetičke gume; 10. boje i pigmenti; 11. površinski aktivna sredstva.

(b)	postrojenja za proizvodnju neorganskih supstanci, kao što su:	1. gasovi, kao što su amonijak, hlor ili hlorovodonik, fluor ili fluorovodonik, ugljeni oksidi, sumporna jedinjenja, azotni oksidi, vodonik, sumpordioksid, karbonil-hlorid; 2. kiseline kao što je hromna, fluorovodnična, fosforna, azotna, hlorovodnična i sumporna, kao i oleum i druge neorganske kiseline koje sadrže sumpor; 3. baze, kao što je amonijum hidroksid, kalijum-hidroksid, natrijum-hidroksid 4. soli, kao što su amonijum hlorid, kalijum-hlorat, kalijum-karbonat, natrijum-karbonat, perborat, srebro-nitrat; 5. soli, kao što su amonijum hlorid, kalijum-hlorat, kalijum-karbonat, natrijum-karbonat, perborat, srebro-nitrat; 6. 5. nemetali, metalni oksidi i druga neorganska jedinjenja kao što su kalcijum-karbid, silicijum, silicijum karbid
(c)	postrojenja za proizvodnju vještačkih đubriva na bazi fosfora, azota i kalijuma (prosta i složena đubriva)	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(d)	postrojenja za proizvodnju preparata za zaštitu bilja i biocida	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(e)	postrojenja za hemijske ili biološke procese za proizvodnju osnovnih farmaceutskih proizvoda	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(f)	postrojenja za proizvodnju eksploziva i pirotehničkih proizvoda	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(g)	drugi procesi u hemijskoj industriji	1. postrojenja za destilaciju isparljivih organskih jedinjenja sa naponom pare većim od 0,01kPa kod 293,15K sa proizvodnim kapacitetom od 1t na sat ili više. 2. postrojenja za topljenje prirodnih smola ili sintetičkih smola sa proizvodnim kapacitetom 1 t dnevno ili više; 3. postrojenja za proizvodnju boja, premaza ili štamparskih boja ako se isparljiva organska jedinjenja upotrebljavaju u količini većoj od 25t dnevno ili više, na temperaturi 293,1K i imaju napon pare najmanje 0,01kPa;
(i)	postrojenja za površinsku obradu materijala, objekata ili proizvoda	1. postrojenja za impregnaciju ili premazivanje materijala i predmeta katranom, katranskim uljem ili vrućim bitumenom, ako je potrošnja ovih ugljovodonika veća od 25kg na sat osim postrojenja za impregnaciju ili premazivanje žica bitumenom; 2. postrojenja za izolaciju žica korišćenjem emajla, koji sadrže fenole ili kreozol; 3. postrojenja za proizvodnju folija kod mašina za premazivanje uključujući sa njima povezane mašine za sušenje, ako se upotrebljavaju mješavine plastika i materija za plastificiranje ili mješavina drugih materija od ulja za zaštitu od korozijr; 4. postrojenja koja koriste tečne nezasićene poliestarske smole sa stirenom, kao dodatkom ili tečne epoksi smole sa aminom radi proizvodnje: a) komponenata za modeliranje, kao što su folija za modeliranje ili vlakna za modeliranje; b) modeliranih djelova ili modeliranih finalnih proizvoda, ako se ne upotrebljavaju modeli kao alat, 5. kod potrošnje smole veće od 500kg nedeljno; 6. postrojenja za proizvodnju predmeta od amino smola ili fenolnih smola, kao što su furan, urea, fenol, resorcinol ili ksilenske smole sa

		toplotnom obradom, ako je potrošnja sirovina 10kg na sat ili više; 7. postrojenja za proizvodnju kočioni obloga koja troše fenolnih smola ili drugih sintetičkih smola više od 10kg na sat ili više, ako se pri tom ne upotrebljava azbest; 8. postrojenja za proizvodnju sintetičkih brusnih ploča, brusnih zrna, brusnog papira ili brusne tkanine uz potrošnju veziva ili rastvarača osim postrojenja iz tačke 5; 9. postrojenja za proizvodnju modela od poliuretana ili sastavnih dijelova od poliuretana, poliuretanskih blokova u obliku kutija ili za popunjavanje otvora u modelima sa poliuretanskom pjenom, ako je potrošnja sirovog poliuretana veća od 200kg na sat, osim postrojenja koja upotrebljavaju termoplastični granulat od poliuretana;
5	Upravljanje otpadom i otpadnim vodama	
(a)	postrojenja za spaljivanje, pirolizu, hemijski tretman ili odlaganje opasnog otpada na deponiju	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(b)	postrojenja za spaljivanje neopasnog otpada	1. postrojenja za uništavanje ili preradu čvrstog i tečnog otpada ili otpadnih gasova zahvaćenih u sudovima, ili deponijskog gasa sa termičkim postupcima, naročito postupcima rasplinjavanja, kao i postupcima obrade plazmom, pirolizom, gasifikacijom, spaljivanjem ili kombinacijom istih; 2. statički motor sa unutrašnjim sagorjevanjem, koji koristi kao gorivo otpadna ulja ili deponijski gas, ako je toplotne snage 1MWt ili više; 3. postrojenja za proizvodnju energije, pare, vruće vode, tehnološku paru ili vruće otpadne gasove, ako se upotrebljava u njenom ložištu: - obojeno, lakirano ili premazano drvo ili ostaci takvog drveta, ako drvo nije bilo obrađeno zaštitnim sredstvima, ili zaštićeno materijama koje sadrže halogenisana organska jedinjenja ili teške metale, i kada je ulazna toplotna snaga postrojenja 1MWt ili više, ili - slijepljene ploče, iverice, vlaknene ploče ili drugo lijepljeno drvo ili ostaci takvog drveta, ako tako lijepljeno drvo nije bilo obrađeno zaštitnim sredstvima za drvo ili slijepljeno ili zaštićeno sredstvima kada je ulazna toplotna snaga postrojenja 1MWt ili više;
(c)	postrojenja za odstranjivanje neopasnog otpada	postrojenja za odstranjivanje neopasnog otpada sa kapacitetom većim od 10t dnevno
(d)	deponije, isključujući deponije inertnog otpada i deponije za odlaganje komunalnog otpada	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(e)	postrojenja za odstranjivanje ili reciklažu životinjskih tkiva i leševa	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(f)	postrojenja za prečišćavanje komunalnih otpadnih voda	postrojenja sa kapacitetom prečišćavanja 10.000 PE ili više
(g)	nezavisna postrojenja za preradu otpada	1. postrojenja za: - termičku obradu prašine nastale kod proizvodnje čelika; - preradu metala i metalnih jedinjenja u rotirajućim pećima ili u pećima sa fluidiziranim slojem; 2. postrojenja za sortiranje miješanog komunalnog otpada prije njegove dalje prerade, ako je kapacitet sortiranja 10t otpada dnevno; 3. postrojenja za kompostiranje organskog otpada, ako je godišnji proizvodni kapacitet 30.000t ulaznih sirovina ili više;

		4. postrojenja za biološku obradu otpada sa proizvodnim kapacitetom 10t otpada dnevno, osim za otpad, koji se obrađuje u postrojenjima, koja se svrstavaju u grupu (e); 5. postrojenja za obradu zagađene zemlje sa biološkim postupcima, postupcima za rasplinjavanje, uklanjanje ili pranje sa proizvodnim kapacitetom 10t zagađene zemlje dnevno; 6. postrojenja za hemijsko čišćenje, flokulaciju, neutralizaciju ili oksidaciju sa proizvodnim kapacitetom 10t sirovina dnevno ili više; 7. postrojenja za drobljenje (usitnjavanje) metala u mlinu za mlevenje sa pogonskom snagom 500kW; 8. postrojenja za skladištenje gvožđenog otpada i otpadnih obojenih metala, uključujući otpadne automobile, ako je površina kompletnog područja 15.000m² ili više za metalni otpad, ili sa kapacitetom skladišta 1.500t ili više metalnog otpada ili otpadnih obojenih metala, osim privremenih skladišta otpada na mjestu njihovog nastanka ili kod skupljača otpada odnosno otpadnih automobila; 9. postrojenja za fizikalno hemijsku obradu, naročito putem postupaka destilacije, kalcinacije, sušenja ili isparavanja otpada, sa proizvodnim kapacitetom 1t ili više opasnog otpada dnevno i 10t ili više bezopasnog otpada dnevno; 10. postrojenja za druge vrste obrade otpada putem postupaka: - miješanja, kondicioniranja ili druge obrade, - energetske prerade, - regeneracije kiselina i baza, - dobijanja organskih rastvarača, sa kapacitetom obrade 10t sirovina dnevno ili više; 11. postrojenja za skladištenje opasnog otpada, ako je kapacitet skladištenja otpada 10t opasnog otpada dnevno ili više ili je kompletni kapacitet skladištenja 150t opasnog otpada ili više osim privremenih skladišta opasnog otpada na mjestu njihovog nastanka ili kod skupljača opasnog otpada i postrojenja iz tačke 13; 12. postrojenja za skladištenje mulja iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda, ako je kapacitet skladišta 10t mulja dnevno ili više ili je ukupni kapacitet skladištenja 150t mulja ili više osim privremenih skladišta mulja na mjestu njihovog nastanka; 13. postrojenja za postupanje sa opasnim otpadom pomoću bilo kakvih postupaka, koji nisu postupci iz tačke 12 ove podgrupe, sa kapacitetom 10t dnevno ili više osim postrojenja za postupanje sa rudarskim otpadom, koji nastaje prilikom iskorištavanja mineralnih sirovina.
6	Proizvodnja celuloze i papira	
(a)	industrijska postrojenja za proizvodnju pulpe iz drvene građe ili sličnih vlaknastih materijala	sva postrojenja bez obzira na kapacitet
(b)	industrijska postrojenja za proizvodnju papira i kartona i drugih proizvoda od drveta (kao što su iverica, lesonit i šperploča)	1. postrojenja za proizvodnju papira, lepenke ili kartona sa proizvodnim kapacitetom većim od 10t dnevno osim postrojenja, koje se sastoji od jedne ili više mašina za proizvodnju papira, lepenke ili kartona sa dužinom papira, lepenke ili kartona unutar svake mašine, koja je manja od 75m; 2. postrojenja za proizvodnju sa vezivanjem drveta, kao i vlaknenih ploča ili iverica bez obzira na kapacitet;
(c)	industrijska postrojenja za zaštitu drveta i proizvoda od drveta hemikalijama	postrojenja sa proizvodnim kapacitetom većim od 10m ³ dnevno
7	Intenzivna proizvodnja stoke i ribarstvo	
(a)	postrojenja za gajenje živine i svinja	Postrojenja za intenzivno gajenje sa kapacitetom: 1. većim od 20.000 (6.000) koka nosilja;

		3. većim od 30.000 (6.000) piladi; 4. većim od 15.000 (6.000) ćurki za tov; 5. više od 350 (200) goveda; 6. više od 500 teladi; 7. većim od 2.000 prasadi tovljenika sa masom većom od 30 kg; 8. većim od 560 (500) rasplodnih svinja; 9. više od 4.500 (500) prasića sa masom manjom od 30 kg; 10. više od 30.000 kunića tovljenika; 11. više od 15.000 kunića ženki; 12. više od 1.000 životinja krznaša. Kod gajenja više vrsta životinja izračunavaju se procenti u odnosu na svaku od navedenih najmanjih ili najvećih količina i sabraju. Granica za svrstavanje u ovu grupu postrojenja postiže se kada je zbir svih procenata jednak ili veći od 100.
(b)	ribarstvo	postrojenje sa proizvodnim kapacitetom od 500t ribe i školjki godišnje
8	Prehrambena industrija	
(a)	Klanice	1. klanice sa dnevnim kapacitetom klanja: - većim od 5t mase žive živine (peradi) - većim od 10t mase živih drugih životinja; 2. postrojenja za uklanjanje ili recikliranje životinjskih lešina ili otpada životinjskog porijekla uključujući postrojenja gdje se životinjske lešine ili otpaci životinjskog porijekla prikupljaju ili skladište ili obrađuju prije daljeg uklanjanja ili prerade bez obzira na kapacitet postrojenja; 3. postrojenja za obradu ribljeg mesa ili za njegovu obradu sa kapacitetom 200t ribljeg mesa dnevno ili više;
(b)	1. prerada i obrada za potrebe proizvodnje prehrambenih proizvoda životinjskog porijekla (osim mlijeka) 2. prerada i obrada za potrebe prehrambene industrije, biljnog porijekla	1. postrojenja za proizvodnju jestivih masti od životinjskih sirovina osim mlijeka sa proizvodnim kapacitetom većim od 50t dnevno osim mesara za preradu mesa kod kuće gajenih životinja i sa proizvodnim kapacitetom manjim od 200kg jestivih masti nedeljno; 2. postrojenja za topljenje životinjskih masti sa proizvodnim kapacitetom većim od 50t dnevno osim mesara za preradu mesa kod kuće gajenih životinja i sa proizvodnim kapacitetom manjim od 200kg masti nedeljno; 3. postrojenja za proizvodnju konzerviranog mesa sa proizvodnim kapacitetom većim od 50t dnevno; 4. postrojenja za proizvodnju hrane za životinje sa toplotnom obradom sastojaka životinjskog porijekla sa proizvodnim kapacitetom većim od 30t dnevno; 5. postrojenja za dimljene mesne ili riblje proizvode sa proizvodnim kapacitetom 50t dimljenih proizvoda dnevno ili više; 6. postrojenja za proizvodnju želatine ili životinjskog ljepljiva od kože ili kostiju sa kapacitetom prerade više od 20t dnevno; 7. postrojenja za proizvodnju stočne hrane ili đubriva ili tehničkih masti od životinjskih sporednih proizvoda kao što su kosti, životinjska dlaka, perje, rogovi, kandže ili krv bez obzira na kapacitet postrojenja; 8. postrojenja za proizvodnju začina za kuvanje od životinjskih sirovina sa proizvodnim kapacitetom 50t začina dnevno ili više; 9. postrojenja za proizvodnju prehrambenih proizvoda od životinjskih sirovina osim mlijeka sa proizvodnim kapacitetom 75t finalnih proizvoda dnevno ili više; 1. postrojenja za proizvodnju konzerviranog povrća sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, većim od 200t konzervirane hrane dnevno; 2. postrojenja za proizvodnju pivskog kvasca sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, 200t slada dnevno ili više; 3. postrojenja za mljevenje hrane ili stočne hrane sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, 200t finalnog proizvoda dnevno ili više; 4. postrojenja za proizvodnju brašna od ovsu ili žitarica sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, 200t brašna dnevno ili više; 5. postrojenja za proizvodnju ulja i masti od biljnih sirovina sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, 200t finalnih proizvoda dnevno ili više;

		6. postrojenja za proizvodnju ili rafinisanje šećera od šećerne repe ili nerafinisanog šećera bez obzira na kapacitet postrojenja; 7. postrojenja za proizvodnju piva sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, 1000hl piva dnevno ili više; 8. postrojenja za proizvodnju začina za kuvanje od biljnih sirovina sa proizvodnim kapacitetom 200t začina dnevno ili više; 9. postrojenja za prženje kafe ili za pakovanje mljevene kafe sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek; 200t mljevene kafe dnevno ili više; 10. postrojenja za prženje zamjena za kafu, žita, kakaa, zrna i oraha sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim kao tromjesečni prosjek, 200t prženih produkata dnevno ili više; 11. postrojenja za proizvodnju prehrambenih proizvoda od biljnih sirovina sa proizvodnim kapacitetom 200t finalnih proizvoda dnevno ili više;
(c)	prerada i obrada mlijeka	postrojenja za obradu ili dalju preradu mlijeka sa proizvodnim kapacitetom, izračunatim iz godišnjeg prosjeka, većim od 100t mlijeka dnevno;
9	Ostale djelatnosti	
(a)	postrojenja za prethodnu obradu (postupci kao što je pranje, izbjeljivanje, mercerizacija) ili farbanje vlakana i tekstila	1. postrojenja za izbjeljivanje tekstilnih vlakana ili tekstila, ako se upotrebljava hlor ili jedinjenja hlora i kada je proizvodni kapacitet izbjeljivanja veći od 5t tekstila ili tekstilnih vlakana dnevno; 2. postrojenja za farbanje tekstilnih vlakana i tekstila, ako je proizvodni kapacitet veći od 5t tekstila ili tekstilnih vlakana dnevno osim postrojenja, koja rade pod povišenim pritiskom;
(b)	postrojenja za štavljenje kože	postrojenja za štavljenje životinjske kože uključujući ponovno štavljenje sa proizvodnim kapacitetom 12t finalnih proizvoda dnevno;
(c)	postrojenja za površinsku obradu materijala, predmeta ili proizvoda pomoću organskih rastvarača, posebno za štampanje, prevlačenje, odmašćivanje, hidro zaštita, farbanje, prečišćavanje, impregniranje	1. postrojenja za proizvodnju sredstava za zaštitu objekata, sredstava za čišćenje i sredstava za zaštitu drveta i postrojenja za proizvodnju ljepila postrojenja za čišćenje oruđa, uređaja ili drugih metalnih predmeta sa termičkim postupcima; 2. postrojenja za čišćenje unutrašnjosti željezničkih vagona-cistijerni, teretnjaka-cistijerni, tankera ili posuda-rezervoara; postrojenja za čišćenje buradi ili sličnih kontejnera (rezervoari na paletama) uključujući postrojenja za obradu; postrojenja za obradu tekstila; 3. postrojenja za površinsku obradu materijala, objekata ili proizvoda uključujući uređaje za sušenje, ako se upotrebljavaju organski rastvarači, naročito ako se radi o prelivanju, štampanju, premazivanju, odmašćivanju, zaptivanju, kaširanju, farbanju, čišćenju ili impregniranju kod potrošnje organskih rastvarača više od 75kg na sat odnosno kod godišnje potrošnje više od 100t; 4. postrojenja za štampanje materijala u obliku folija ili traka u rotirajućim štamparskim mašinama, ako: - boje ili premazi koji sadrže organske rastvarače više od 50% masnih etanola i kada je potrošnja organskih rastvarača veća od 75kg na sat odnosno, ako je godišnja potrošnja veća od 100t, ili - boje i premazi sadrže druge organske rastvarače i kada je potrošnja veća od 75kg na sat odnosno, kada je godišnja potrošnja veća od 100t, osim postrojenja kod kojih korišćene boje ili premazi sadrže isključivo ulja sa visokom tačkom ključanja kao organskim rastvaračem (napon pare je manji od 0,01kPa na temperaturi od 293,15K); 5. postrojenja za površinsku obradu materijala, objekata ili proizvoda uključujući uređaje za sušenje, ako se upotrebljavaju vještačke smole koje su većim dijelom reaktivne, kao što su melamin, urea, fenol, epoksid, furan, kreozol, resorcinol i poliestar i kada je potrošnja smole veća od 25kg na sat osim postrojenja, koja upotrebljavaju jedinjenja u prahu za premazivanje.
(d)	postrojenja za proizvodnju ugljenika (slabo sagorivog uglja) ili elektro-	1. postrojenja za proizvodnju ugljenika; 2. postrojenje za proizvodnju grafita i elektrografita spaljivanjem ili grafitizacijom za izradu elektroda, četkica i drugih djelova opreme.

	grafita spaljivanjem ili grafitizacijom	
(e)	Građevinska postrojenja, postrojenja za farbanje ili skidanje boje sa brodova	Građevinska postrojenja, postrojenja za farbanje ili skidanje boje sa brodova sa dužinom većom od 20m.

PRILOG II

KOREKCIONI FAKTORI TOKSIČNOSTI ZA DIOKSINE I FURANE

Za određivanje ukupnih koncentracija dioksina i furana masena koncentracija dibenzo-P-dioksina i dibenzofurana se množi sa sljedećim korekcionim faktorima toksičnosti prije sabiranja:

Nazivi dioksina i furana	Korekциони faktor toksičnosti
2,3,7,8 — Tetrahlorodibenzodioksin (TCDD)	1
1,2,3,7,8 — Pentahlorodibenzodioksin (PeCDD)	5
1,2,3,4,7,8 — Heksahlorodibenzodioksin (HxCDD)	0,0,1
1,2,3,6,7,8 — Heksahlorodibenzodioksin (HxCDD)	0,1
1,2,3,7,8,9 — Heksahlorodibenzodioksin (HxCDD)	0,1
1,2,3,4,6,7,8 — Heptahlorodibenzodioksin (HpCDD)	0,01
Oktahlorodibenzodioxin (OCDD)	0,001
2,3,7,8 — Tetrahlorodibenzofuran (TCDF)	0,1
2,3,4,7,8 — Pentahlorodibenzofuran (PeCDF)	0,5
1,2,3,7,8 — Pentahlorodibenzofuran (PeCDF)	0,05
1,2,3,4,7,8 — Heksahlorodibenzofuran (HxCDF)	0,1
1,2,3,6,7,8 — Heksahlorodibenzofuran (HxCDF)	0,1
1,2,3,7,8,9 — Heksahlorodibenzofuran (HxCDF)	0,1
2,3,4,6,7,8 — Heksahlorodibenzofuran (HxCDF)	0,1
1,2,3,4,6,7,8 — Heptahlorodibenzofuran (HpCDF)	0,01
1,2,3,4,7,8,9 — Heptahlorodibenzofuran (HpCDF)	0,01
Oktahlorodibenzofuran (OCDF)	0,001

PRILOG IX

ORGANSKE MATERIJE IZ I KLASJE ŠTETNOSTI

Red br.	Organska materija	Molekulska formula	CAS-broj
1 .	1,1,2,2-tetrabromoetan	C ₂ H ₂ Br ₄	79-27-6
2 .	1,2,3-propantriol, trinitrat (nitroglicerina)	C ₃ H ₅ N ₃ O ₉	55-63-0
3 .	1,2,4-benzotrikarboksilna kiselina	C ₉ H ₆ O ₆	528-44-9
4 .	1,2-benzendiol (pirokatehin)	C ₆ H ₆ O ₂	120-80-9
5 .	1,2-etandiamin, N-(2-aminoetil)-	C ₄ H ₁₃ N ₃	111-40-0
6 .	1,2-etandiol, dinitrat (etilen glikol)	C ₂ H ₆ O ₂	628-96-6
7 .	1,2-propandiol, dinitrat (propilen glikol)	C ₃ H ₈ O ₂	6423-43-4
8 .	1,1,2,3,4,4-heksahloro-1,3-butadien	C ₄ Cl ₆	87-68-3
9 .	1,3-propandiamin	C ₇ H ₁₉ N ₃	105-83-9
10 .	1,4-dioksan	C ₄ H ₈ O ₂	123-91-1
11 .	1,5-naftalendiamin	C ₁₀ H ₁₀ N ₂	2243-62-1
12 .	1,6-heksametilendiizocijanat	C ₈ H ₁₂ N ₂ O ₂	822-06-0
13 .	1,6-heksandiamin	C ₆ H ₁₆ N ₂	124-09-4
14 .	1-butanamin	C ₄ H ₁₁ N	109-73-9
15 .	1-butanetriol (butil merkaptan)	C ₄ H ₁₀ S	109-79-5
16 .	1-naftalenamin	C ₁₀ H ₉ N	134-32-7
17 .	3-hloro-2-metilpropen	C ₄ H ₇ Cl	563-47-3

1 8 .	2,4,7-trinitrofluorenon	$C_{13}H_5N_3O_7$	129-79-3
1 9 .	2,5-furandion	$C_4H_2O_3$	108-31-6
2 0 .	2-butenal (kroton aldehid)	C_4H_6O	123-73-9
2 1 .	2-butin-1,4-diol	$C_4H_6O_2$	110-65-6
2 2 .	2-hloro-1,3-butadien (hloropren)	C_4H_5Cl	126-99-8
2 3 .	3,5,5-trimetil-2-cikloheksan-1-on	$C_9H_{14}O$	78-59-1
2 4 .	2-etoksietil acetat	$C_6H_{12}O_3$	111-15-9
2 5 .	2-furankarboksi aldehid (furfural)	$C_5H_4O_2$	98-01-1
2 6 .	2-furanmetanamin	C_5H_7NO	617-89-0
2 7 .	2-heksanon (butil metil keton)	$C_6H_{12}O$	591-78-6
2 8 .	2-imidazolidinon	$C_3H_6N_2S$	96-45-7
2 9 .	2-metil-m-fenilendiamin	$C_7H_{10}N_2$	823-40-5
3 0 .	2-naftil fenil amin	$C_{16}H_{13}N$	135-88-6
3 1 .	2-nitro-p-fenilendiamin,2	$C_6H_7N_3O_2$	5307-14-2
3 2 .	2-metil-2-propanamin (terc-butilamin)	$C_4H_{11}N$	75-64-9
3	2-propenal (akrolein, akril aldehid)	C_3H_4O	107-02-8

3			
4	butil ester 2-propionske kiseline (butil ester akrilne kiseline, butil akrilat)	$C_7H_{12}O_2$	141–32–2
5	etil ester 2-propionske kiseline (etil ester akrilne kiseline, etil akrilat)	$C_5H_8O_2$	140–88–5
6	metil ester 2-propionske kiseline (metil ester akrilne kiseline, metil akrilat)	$C_4H_6O_2$	96–33–3
7	2-propin-1-ol	C_3H_4O	107–19–7
8	3,3-diaminobenzidin	$C_{12}H_{14}N_4$	91–95–2
9	4,4'-metilenbis(2-metilcikloheksilam)	$C_{15}H_{30}N_2$	6864–37–5
0	4-amino-2-nitrofenol	$C_6H_6N_2O_3$	119–34–6
1	4-metil-3-oksa-1-pentanol (etilen glikol izopropil etar)	$C_5H_{12}O_2$	109–59–1
2	4-terc-butiltoluen	$C_{11}H_{16}$	98–51–1
3	acetaldehid (etanal)	C_2H_4O	75–07–0
4	acetamid (amid sirćetne kiseline)	C_2H_5NO	60–35–5
5	N-fenilacetamid	C_8H_9NO	103–84–4
6	anhidrid sirćetne kiseline	$C_4H_6O_3$	108–24–7
7	etenil ester sirćetne kiseline (vinil acetat)	$C_4H_6O_2$	108–05–4
8	hlorosirćetna kiselina	$C_2H_3ClO_2$	79–11–8
4	metil ester hlorosirćetne kiseline (metil hlороacetat)	$C_3H_5ClO_2$	96–34–4

5 0 .	metoksi sirćetna kiselina	$C_3H_6O_3$	625-45-6
5 1 .	trihlorosirćetna kiselina	$C_2HO_2Cl_3$	76-03-9
5 2 .	akrilna kiselina	$C_3H_4O_2$	79-10-7
5 3 .	alkil olovna jedinjenja		
5 4 .	anilin	C_6H_7N	62-53-3
5 5 .	N-metilanilin	C_7H_9N	100-61-8
5 6 .	2,4-dimetilbenzenamin	$C_8H_{11}N$	95-68-1
5 7 .	2-metil-5-nitrobenzenamin	$C_7H_8N_2O_2$	99-55-8
5 8 .	4-metoksi benzenamin	C_7H_9NO	104-94-9
5 9 .	5-hloro-2-metil benzenamin	C_7H_8ClN	95-79-4
6 0 .	N,N-dimetil benzenamin	$C_8H_{11}N$	121-69-7
6 1 .	(dihlorometil) benzen	$C_7H_6Cl_2$	98-87-3
6 2 .	1,1'-metilenbis[4-izocijanatobenzen	$C_{15}H_{10}N_2O_2$	101-68-8
6 3 .	1,2,4,5-tetrahlороbenzen	$C_6H_2Cl_4$	95-94-3
6 4 .	1-hloro-2-nitrobenzen	$C_6H_4ClNO_2$	88-73-3
6	1-hloro-4-nitrobenzen	$C_6H_4ClNO_2$	100-00-5

6 6 .	1-metil-3-nitrobenzen (3-nitrotoluen)	$C_7H_7NO_2$	99-08-1
6 7 .	1-metil-4-nitrobenzen (4-nitrotoluen)	$C_7H_7NO_2$	99-99-0
6 8 .	2,4-dihloro-1-metilbenzen (2,4-dihlorotoluen)	$C_7H_6Cl_2$	95-73-8
6 9 .	nitrobenzen	$C_6H_5NO_2$	98-95-3
7 0 .	benzensulfonil hlorid	$C_6H_5SO_2Cl$	98-09-9
-	benzoil hlorid	C_7H_5ClO	98-88-4
-	benzoil peroksid	$C_{14}H_{10}O_4$	94-36-0
-	bifenil (difenil)	$C_{12}H_{10}$	92-52-4
-	bis(2-etilheksil)ftalat	$C_{24}H_{38}O_4$	117-81-7
-	izobutilamin	$C_4H_{11}N$	78-81-9
-	kamfor	$C_{10}H_{16}O$	76-22-2
-	kaprolaktam	$C_6H_{11}NO$	105-60-2
-	dietilkarbamil hlorid	$C_5H_{10}ClNO$	88-10-8
-	ugljen tetrahlorid	CCl_4	56-23-5
-	karbonil sulfid	COS	463-58-1
-	izopropil ester hlorosirćetne kiseline	$C_5H_9ClO_2$	105-48-6
-	hloroform (trihlorometan)	$CHCl_3$	67-66-3
-	hlorometan (metil hlorid)	CH_3Cl	74-87-3
-	hloropikrin (trihloronitrometan)	Cl_3CNO_2	76-06-2
-	diaminoetan (etilendiamin)	$C_2H_8N_2$	107-15-3
-	dihlorofenoli (2,5-dihlorofenol)	$C_6H_6Cl_2O$	
-	diglicidil eter	$C_6H_{10}O_3$	2238-07-5
-	2,6-diizocijanatotoluol	$C_9H_6N_2O_2$	91-08-7
-	di-n-butiltindihlorid	$C_8H_{18}Cl_2Sn$	683-18-1
-	dinitronaftalen (svi izomeri)	$C_{10}H_6N_2O_4$	27478-34-8

-	difenil eter	$C_{12}H_{10}O$	101–84–8
-	difenilamin	$C_{12}H_{11}N$	122–39–4
-	difenilmetan–2,4'–diizocijanat	$C_{15}H_{10}N_2O_2$	5873–54–1
-	N-etil etanamin	$C_4H_{11}N$	109–89–7
-	1,1,2,2-tetrahloroetan	$C_2H_2Cl_4$	79–34–5
-	1,1,2-trihloroetan	$C_2H_3Cl_3$	79–00–5
-	1,1-dihloro-1-nitroetan	$C_2H_3Cl_2NO_2$	594–72–9
-	heksahloroetan	C_2Cl_6	67–72–1
-	pentahloroetan	C_2HCl_5	76–01–7
-	etandial (glioksal)	$C_2H_2P_2$	107–22–2
-	etantiol (etil merkaptan)	C_2H_5SH	75–08–1
-	2-hloroetanol	C_2H_5ClO	107–07–3
-	etanolamin	C_2H_7NO	141–43–5
-	1,1-dihloroeten	$C_2H_2Cl_2$	75–35–4
-	1,1-difluoroeten (genetron 1132a)	$C_2H_2F_2$	75–38–7
-	etilhlorid (hloroetan)	C_2H_5Cl	75–00–3
-	etil hloroacetat	$C_4H_7ClO_2$	105–39–5
-	etilamin	C_2H_7N	75–04–7
-	etilen (eten)	C_2H_4	74–85–1
-	formaldehid (metanal)	CH_2O	50–00–0
-	formamid (metanamid)	$CONH_3$	75–12–7
-	mrvlja kiselina	CH_2O_2	64–18–6
-	glutaral	$C_5H_8O_2$	111–30–8
-	anhidrid heksahidroftalne kiseline	$C_8H_{10}O_3$	85–42–7
-	2-etilheksan kiselina	$C_8H_{16}O_2$	149–57–5
-	fenil hidrazin	$C_6H_5N_2H_3$	100–63–0
-	hidrokinon (1,4-benzendiol)	$C_6H_4(OH)_2$	123–31–9
-	izoforon diizocijanat	$C_{12}H_{18}N_2O_2$	4098–71–9
-	keten	C_2H_2O	463–51–4
-	krezol	C_7H_8O	1319–77–3
-	olovoacetat (monobazni)	$Pb(C_2H_3O_2)_2 \times 2Pb(OH)_2$	1335–32–6

-	mekrilat	$C_5H_5NO_2$	137-05-3
-	N-metil metanamin	C_2H_7N	124-40-3
-	izocijanatometan	C_2H_3NO	624-83-9
-	tribromometan (bromoform)	$CHBr_3$	75-25-2
-	metantio (metil merkaptan)	CH_4S	74-93-1
-	metil bromid (bromometan)	CH_3Br	74-83-9
-	metil hlrid	CH_3Cl	107-05-1
-	metil jodid	CH_3I	74-88-4
-	metilamin	CH_5N	74-89-5
-	metilen hlrid	CH_2Cl_2	75-09-2
-	m-nitroanilin	$C_6H_6N_2O_2$	99-09-2
-	voskovi montanske kiseline, Zn-soli		73138-49-5
-	morfolin	C_4H_9NO	110-91-8
-	N,N,N,N",N"-pentametildietilentriamin	$C_9H_{23}N_3$	3030-47-5
-	1,5-diizocijanatonaftalen	$C_{12}H_6N_2O_2$	3173-72-6
-	nitrokrezoli	$C_7H_7NO_3$	
-	nitrofenoli	$C_6H_5NO_3$	
-	nitropireni	$C_{16}H_9NO_2$	5522-43-0
-	nitrotoluen (svi izomeri)	$C_7H_7NO_2$	1321-12-6
-	N-metil-N,2,4,6-tetranitroanilin (tetrit)	$C_7H_5N_5O_8$	479-45-8
-	N-vinilpirolidon	C_6H_9NO	88-12-0
-	o-nitroanilin	$C_6H_6N_2O_2$	88-74-4
-	oksalna kiselina	$H_2C_2O_4$	144-62-7
-	p-benzokinon	$C_6H_4O_2$	106-51-4
-	pentahlorornaftalen	$C_{10}H_3Cl_5$	1321-64-8
-	fenol	C_6H_6O	108-95-2
-	2,4,5-trihlorofenol	$C_6H_3Cl_3O$	95-95-4
-	p-terc-butilfenol	$C_{10}H_{14}O$	98-54-4
-	1-fenil-1-(p-tolil)-3-dimetilaminopropan		5632-44-0
-	anhidrid ftalne kiseline	$C_8H_4O_3$	85-44-9

-	ftalonitril	$C_8H_4N_2$	91-15-6
-	piperazin	$C_4H_{10}N_2$	110-85-0
-	p-nitroanilin	$C_6H_6N_2O_2$	100-01-6
-	1,2-dihloropropan	$C_3H_6Cl_2$	78-87-5
-	1-bromopropan	C_3H_7Br	106-94-5
-	2,2-dihloropropionska kiselina	$C_3H_3Cl_2NaO_2$	75-99-0
-	p-toluidin	C_7H_9N	106-49-0
-	piridin	C_5H_5N	110-86-1
-	natrijum hloraacetat, natrijumove soli	$ClCH_2COONa$	3926-62-3
-	natrijum trihloraacetat	$C_2Cl_3NaO_2$	650-51-1
-	tetrahloroetilen	C_2Cl_4	127-18-4
-	tioalkoholi		
-	tioetri		
-	tiourea (tiokarbamid)	CH_4N_2S	62-56-6
-	2,6-toluendiizocijanat	$C_9H_6N_2O_2$	584-84-9
-	trihloroaftalen		1321-65-9
-	trihlorobenzen (svi izomeri)	$C_6H_3Cl_3$	12002-48-1
-	trihloroetilen	C_2HCl_3	79-01-6
-	trihlorofenoli	$C_6H_3Cl_3O$	
-	trikrezil fosfat (ooo,oom,oop,omm,omp,opp)	$C_{21}H_{21}O_4P$	78-30-8
-	trietilamin	$C_6H_{15}N$	121-44-8
-	anhidrid trimelitne kiseline	$C_9H_4O_5$	552-30-7
-	tri-n-butilfosfat	$C_{12}H_{27}O_4P$	126-73-8
-	trinitrotoluen (TNT)	$C_7H_5N_3O_6$	118-96-7
-	ksilenoli (osim za 2,4-ksilenol)	$C_8H_{10}O$	1300-71-6
-	toluen	C_7H_8	108-88-3
-	ksilen	C_8H_{10}	
-	olefinski ugljovodonici (izuzev 1,3-butadiena)		
-	parafinski ugljovodonici (izuzev metana)		